

## ¿Porqué elegir este modelo de Vitrina?

Elegir esta vitrina significa asegurar conservación segura, exhibición atractiva y eficiencia operativa, reduciendo desperdicios y costos mientras se ofrece una experiencia visual y de calidad al cliente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Capacidad** 12 Cubas 5 Lts

**Enfriamiento** Aire Forzado

**Color** Negro

### Dimensiones

- **Largo:** 1,50 m
- **Alto:** 1,15 m
- **Ancho:** 0,90 m
- **Capacidad:** 12 cubas de 5 litros (60 litros totales)

### Componentes

- **Compresor:** Embrago reforzado, 1 HP
- **Iluminación:** LED 34W
- **Control:** digital

### Consumo

- **Consumo eléctrico:** 0,287 kw/hr
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Materiales

- **Exterior:** Acero prepintado con rodapié en acero inoxidable
- **Interior:** Acero inoxidable 430
- **Puertas:** Correderas de acrílico desmontables
- **Vidrio:** Templado
- **Aislante:** Poliuretano libre de HDFC

### Refrigeración

- **Sistema:** Aire forzado con evaporador de aletas
- **Temperatura:** -10 °C a -20 °C
- **Refrigerante:** Gas R404
- **Circuito:** 100% cobre
- **Deshielo:** Automático

