

## ¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo tipo isla con tapa de vidrio curvo es el más grande de la línea, con 654 L útiles, diseñado para exhibición y conservación eficiente en supermercados y tiendas de alto volumen.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Capacidad** 720 L

**Canastillos** 7

### Dimensiones

- **Ancho:** 200 cm
- **Profundidad:** 67,5 cm
- **Alto:** 85 cm
- **Capacidad:** 720 L

### Refrigeración

- **Sistema:** Estático
- **Rango de temperatura:** +8 °C a -18 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Refrigerante:** R290 / 110 g
- **Agente aislante:** Ciclopentano
- **Clase climática:** N° 4
- **Compresor:** NPY14LA- Cubigel

### Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 5,37 kW/h
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz

# CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 654 L

SD720Q



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Material:

- **Interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Iluminación:** LED interior
- **Canastillos:** 7 removibles de 15 L cada uno
- **Puertas:** 2 correderas en vidrio curvo
- **Base:** 6 ruedas (2 con freno)

