

## ¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo tipo isla con tapa de vidrio curvo está diseñado para exhibición y conservación eficiente, ideal para supermercados y tiendas que requieren gran capacidad y organización de productos congelados.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Capacidad** 620 L

**Canastillos** 6

### Dimensiones

- **Ancho:** 175 cm
- **Profundidad:** 67,5 cm
- **Alto:** 85 cm
- **Capacidad:** 620 L

### Refrigeración

- **Sistema:** Estático
- **Rango de temperatura:** +8 °C a -18 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Refrigerante:** R290 / 96 g
- **Agente aislante:** Ciclopentano
- **Clase climática:** N° 4
- **Compresor:** NPY14LA- Cubigel

### Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 5,37 kW/h
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz

# CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 562 L

SD620Q



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Material:

- **Interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Iluminación:** LED interior
- **Canastillos:** 6 removibles de 15 L cada uno
- **Puertas:** 2 correderas en vidrio curvo
- **Base:** 4 ruedas (2 con freno)

