

¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo tipo isla con tapa de vidrio curvo ofrece gran capacidad (470 L útiles) y está diseñado para exhibición y conservación eficiente, ideal para supermercados y tiendas que requieren máxima visibilidad y organización de productos congelados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad 520 L

Canastillos 4

Dimensiones

- **Ancho:** 150 cm
- **Profundidad:** 67,5 cm
- **Alto:** 85 cm
- **Capacidad:** 520 L

Refrigeración

- **Sistema:** Estático
- **Rango de temperatura:** +8 °C a -18 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Refrigerante:** R290 / 104 g
- **Agente aislante:** Ciclopentano
- **Clase climática:** N° 4
- **Compresor:** K480CU1- Cubigel

Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 4,21 kW/h
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz

CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 470 L

SD520Q



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Material:

- **Interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Iluminación:** LED interior
- **Canastillos:** 5 removibles de 15 L cada uno
- **Puertas:** 2 correderas en vidrio curvo
- **Base:** 4 ruedas (2 con freno)

