

## ¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo tipo isla con tapa de vidrio curvo ofrece gran capacidad (285 L útiles) y está diseñado para exhibición y conservación eficiente, ideal para supermercados y tiendas que requieren visibilidad y organización de productos congelados.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Capacidad** 320 L

**Canastillos** 4

### Dimensiones

- **Ancho:** 100 cm
- **Profundidad:** 67,5 cm
- **Alto:** 85 cm
- **Capacidad:** 320 L

### Refrigeración

- **Sistema:** Estático
- **Rango de temperatura:** +8 °C a -18 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Refrigerante:** R290 / 80 g
- **Agente aislante:** Ciclopentano
- **Clase climática:** N° 4
- **Compresor:** NUM80LA – Cubigel

### Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 3,62 kW/h
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz

# CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 285 L

SD320Q



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Material:

- **interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Iluminación:** LED interior
- **Canastillos:** 4 removibles de 10 L cada uno
- **Puertas:** 2 correderas en vidrio curvo
- **Base:** 4 ruedas (2 con freno)

