

¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo tipo isla con tapa de vidrio curvo está diseñado para exhibición y conservación eficiente, ideal para supermercados y tiendas que requieren visibilidad y organización de productos congelados.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad 220 L

Canastillos 2

Dimensiones

- **Ancho:** 73 cm
- **Profundidad:** 67,5 cm
- **Alto:** 85 cm
- **Capacidad:** 220 L

Refrigeración

- **Sistema:** Estático
- **Rango de temperatura:** +8 °C a -18 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Refrigerante:** R290 / 80 g
- **Agente aislante:** Ciclopentano
- **Clase climática:** N° 4
- **Compresor:** NUM80LA – Cubigel

Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 3,10 kW/h
- **Voltaje:** 220 V / 50 Hz

CONGELADOR DUAL TIPO ISLA VIDRIO CURVO DE 163 L

SD220Q



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Material:

- **Interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Iluminación:** LED interior
- **Canastillos:** 2 removibles de 15 L cada uno
- **Puertas:** 2 correderas en vidrio curvo
- **Base:** 4 ruedas (2 con freno)

