

¿Porqué elegir este modelo de Congelador?

Este modelo compacto con tapa de vidrio plano está diseñado para exhibición y conservación eficiente, ideal para comercios que requieren visualizar productos sin abrir el equipo, reduciendo la pérdida de frío.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad 100 L

Canastillos 4

Dimensiones

- **Ancho:** 55 cm
- **Profundidad:** 49 cm
- **Alto:** 72 cm
- **Capacidad:** 82 L

Refrigeración

- **Sistema:** Dual (congelador / conservador)
- **Rango de temperatura:** -18 °C a +10 °C
- **Control:** Termostato ajustable
- **Deshielo:** Manual
- **Refrigerante:** R600a (45g)
- **Agente aislante:** Ciclopentano

Consumo

- **Consumo Eléctrico :** 0,86 kW/h
- **Voltaje:** 220-240 V / 50 Hz

CONGELADOR DUAL TAPA DE VIDRIO PLANO 100 L

SD100



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Material:

- **Interior:** Blanco, fácil limpieza
- **Canastillo:** Polímero certificado NSF (USA), resistente a más de 6 kg, libre de oxidación
- **Puerta:** Tapa de vidrio plano para exhibición
- **Extras:** Tapón exterior para facilitar limpieza y descongelación

